

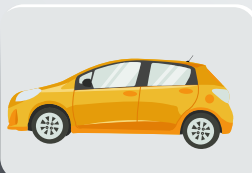
2020年度

川崎メカニズム

認証制度認証結果



「川崎メカニズム認証制度」とは、川崎発の製品・技術等が、ライフサイクル全体（原材料調達から廃棄・リサイクルまで）を通じて、市域外でどれだけCO₂の削減に貢献したか、その量（域外貢献量）を算定し認証する制度です。
CO₂削減に貢献する製品・技術等を評価し、広く発信することで、地球温暖化対策を推進します。



旭化成株式会社

「ザイロン」ニッケル水素電池セルケース

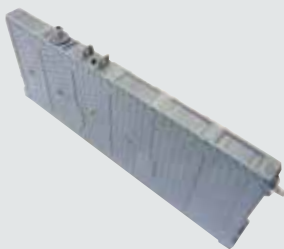
製品・技術の概要

自社開発のエンジニアリングプラスチック「ザイロン™」を使用し製造した、ハイブリッド車に搭載されるニッケル水素電池のセルケース。

先進性・独自性等

ガスバリア性、耐アルカリ性等の特性を有する材料を開発し、従来の金属製電池セルケースと比較して軽量化することで、ハイブリッド車走行時の燃費向上を実現。

域外貢献量 / 5.19×10³トン (CO₂換算)
製品使用年数 / 10年間
域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等 / 金属製ニッケル水素電池セルケース



過酷な環境でも
使用できる
強化プラスチック
です

昭和電工株式会社 川崎事業所

使用済みプラスチックのケミカルリサイクルにより製造されるアンモニア「ECOANN®」

製品・技術の概要

独自のケミカルリサイクル手法により、使用済みプラスチックを原料として製造したアンモニア。

先進性・独自性等

独自の技術により従来と同等の品質のアンモニアの製造を実現し、プラスチック廃棄物の削減に貢献。同時に水素及び炭酸ガスを製造。

域外貢献量 / 2.38×10⁵トン (CO₂換算)
製品使用年数 / —
域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等 /
①都市ガスの分解により製造されるアンモニア、水素、炭酸ガス
②プラスチック廃棄物の処理



リサイクルの様子を
実際に
見学できます
工場夜景でも
有名!

※CO₂の算定条件等については、川崎メカニズム認証制度のホームページを御参照ください。

川崎メカニズム認証制度

検索

低CO₂川崎ブランド等推進協議会

(川崎商工会議所、公益財団法人川崎市産業振興財団、NPO法人産業・環境創造リエゾンセンター、川崎信用金庫、川崎市で構成しています。)

株式会社イグアス

MOTTA「復元鉛バッテリー」

製品・技術の概要

使用済みの鉛バッテリーを、自社独自の技術で再生した復元鉛バッテリー。

先進性・独自性等

従来は廃棄していたバッテリーを再利用することで、バッテリーの廃棄と新品の製造に係る負荷を削減し、CO₂排出量を削減。

フォークリフト
に使用される
バッテリーです

域外貢献量 / 3.05トン (CO₂換算)
製品使用年数 / 3.2年間
域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等 /

- ①新品の鉛バッテリー
- ②使用済みの鉛バッテリーの廃棄



復元前

復元後

未来を Change! KAWASAKI

東芝キャリア株式会社

コンデンシングユニット (冷凍機) 「PROCOOL」

製品・技術の概要

低温物流倉庫の冷凍・冷蔵設備、食品スーパーマーケットの冷凍・冷蔵ショーケース等に使用されるコンデンシングユニット。

先進性・独自性等

新規開発のコンプレッサを搭載し、低・中負荷運転時の効率を向上することで使用時に係る電力量を削減。

域外貢献量 / 4.14×10¹⁰トン (CO₂換算)
製品使用年数 / 7年間
域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等 / 一般的なスクロールコンプレッサ搭載のコンデンシングユニット



10馬力以上の
大型冷凍機を
新たに
開発しました



ブレハブ冷蔵庫【外観】



川崎メカニズム