



# 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド' 15 認定製品・技術、サービス一覧



## 大賞

**味の素株式会社** 川崎区 製品・技術部門  
**味の素アニマル・ニュートリション・グループ株式会社** 大企業  
**飼料用アミノ酸「リジン」**

■製品・技術等の概要  
 家畜の飼料に特に不足しやすい必須アミノ酸「リジン」を補い、より効率的に必要な栄養を摂取させることを可能とする飼料用アミノ酸

■先進性・独自性等  
 独自の最新のバイオ技術を応用して製造したリジンの利用により、飼料中のアミノ酸バランスを改善。少ない飼料で必要な栄養を摂取できるようになるため、家畜の糞尿の量が減少し、糞尿由来の亜酸化窒素(温室効果はCO<sub>2</sub>に換算すると310倍)の削減に貢献

■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減  
 リジンを活用しない飼料と比較して、CO<sub>2</sub>換算で約5%の排出量削減

## 大賞

**宙総合研究所株式会社** 多摩区 製品・技術部門  
**宙冷却塔用銀イオンシステム** 中小企業

\*下記の図において、各ライフサイクルにおけるCO<sub>2</sub>排出量が、**緑は減少、赤は増加、灰色は変化なし**を示す。

■製品・技術等の概要  
 工場、オフィス、商業施設などに設置され、大量の水を扱う冷却塔の循環水管理(スケール・レジオネラ属菌防止対策)を、薬剤(化学薬品)投入に代わり、無公害で安全な銀イオン等によって管理する新しい冷却水処理システム

■先進性・独自性等  
 水を汚さずに殺菌できるため、循環水の入れ替えを約50%に抑制できる。水道水をつくるときに排出されるCO<sub>2</sub>削減のみならず水不足の国・地域への貢献も期待される。  
 ※例えば、冷却塔において年間24,000トンの水を消費する商業施設では、約12,000トンの節水が可能(水道水を10,000トンつくるために、約3,500 kgのCO<sub>2</sub>を排出)

■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減  
 既存の化学薬品を利用した方法と比較して、約30%のCO<sub>2</sub>排出量を削減






**株式会社アクス** 川崎区 製品・技術部門  
**スラブ開口部スライド補強筋BOX「セルボン」** 中小企業

■製品・技術等の概要  
 ビル建設時、資材の移動のため仮設床を一時的に開口し、その後補強・閉塞する施工において、従来の現場施工の工程を簡略化するスライド補強筋BOX

■先進性・独自性等  
 スラブ開口部の施工については、通常、現場で溶接等を要するが、このスライド補強筋BOXを使用することで、溶接が不要となり、消費エネルギーを削減するとともに、工期の短縮、産業廃棄物の削減を実現

■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減  
 従来工法と比較して約20%のCO<sub>2</sub>排出量を削減






**MDI株式会社** 川崎区 製品・技術部門  
**BLACK BOX 超小型水熱源ヒートポンプ/チラー** 中小企業

■製品・技術等の概要  
 建物の空調設備について、蒸発器、凝縮器、サブクーラーが一体となった熱交換器を搭載することで、重量・容積及び冷媒の使用量を削減するヒートポンプ/チラー

■先進性・独自性等  
 従来型は熱交換器を3つ搭載していたところを1つにし、装置の構成を単純化したことにより重量・容積を大きく削減するとともに冷媒の使用量も削減

■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減  
 同等能力である空気熱源チラーと比較して、約5%のCO<sub>2</sub>排出量を削減

## 佐野デザイン事務所 クッションサン・リーヴス

中原区

製品・技術部門

中小企業

### ■製品・技術等の概要

使用直前に一枚の紙を手でほぐすことで緩衝効果を作り出すため、輸送効率が良く、繰り返し使えてデザイン性も兼ね備えたギフト用緩衝材

### ■先進性・独自性等

コンパクトな状態でお店などの利用者の手に渡り、使う時にボリュームを出す緩衝材であり、デザインの意匠性・機能性の観点からもCO<sub>2</sub>排出削減に取り組んだ製品

### ■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

同等の用途で使用する紙パッキン(紙を細かくカットしたもの)と比較して、約15%のCO<sub>2</sub>排出量を削減



## 株式会社東芝 小向事業所 C帯固体化MPLレーダ

幸区

製品・技術部門

大企業

### ■製品・技術等の概要

マルチパラメータ観測技術や送信部の固体化技術などを駆使し、降水現象測定の高精度化、大幅な小型・軽量化を実現した気象レーダ

### ■先進性・独自性等

送信デバイスの固体化(電子管⇒半導体)により、送信装置の小型化(従来の1/3)、長寿命化、及び省電力化(従来から33%削減)を実現

### ■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

同社旧製品と比較して、約40%のCO<sub>2</sub>排出量を削減



## 株式会社ユニオン産業

中原区

製品・技術部門

中小企業

### 植物配合抗菌樹脂「UNI-PELE(ユニペレ)」

### ■製品・技術等の概要

既存の樹脂に、微粉碎した竹などを混合して製造する植物配合樹脂であり、箸、カップ、トレーなどの家庭雑貨・日用品等の用途で使用

### ■先進性・独自性等

独自の混合技術により製造するユニペレは環境に優しいだけでなく、優れた抗菌効果を有している。

### ■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

同等用途のABS樹脂と比較して、約50%のCO<sub>2</sub>排出量を削減



## JFEスチール株式会社

川崎区

製品・技術部門

大企業

### 自動車用熱延高強度鋼板「NANOハイトン®」

### ■製品・技術等の概要

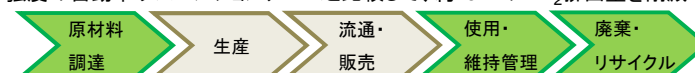
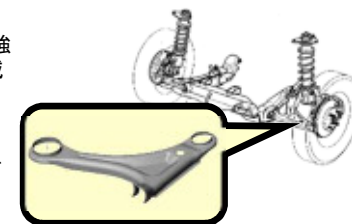
自動車部品であるサスペンションやシャシーで使用する強度と加工性を兼ね備えた鋼板であり、自動車の重量低減による燃費改善に貢献

### ■先進性・独自性等

鋼板の製造において、微細化した炭化物を均一分散させる技術を確認したことで、強度と加工性の両立を実現

### ■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

従来の同一強度の自動車サスペンションアームと比較して、約20%のCO<sub>2</sub>排出量を削減



## 株式会社東芝 小向事業所 郵便区分機「TT-210」

幸区

製品・技術部門

大企業

### ■製品・技術等の概要

集積された郵便物を1通ずつ搬送し、配達先ごとに区分を行う装置であり、従来機よりも軽量化・省電力化を実現

### ■先進性・独自性等

消費電力を抑えてランニングコストを抑えると同時に、宛先読み取り率の向上などにより操作性や保守性を向上させ、人にも環境にも配慮した製品を実現

### ■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

同社旧製品と比較して、約25%のCO<sub>2</sub>排出量を削減



## 和光産業株式会社

川崎区

サービス部門

大企業

### ワクスル・グリーンクリーニング 水研磨・資源循環型床ワックス管理

### ■製品・技術等の概要

ビル・建物の清掃において、強アルカリ性剥離剤を使用しない資源循環型の床ワックス管理システム

### ■先進性・独自性等

床ワックス皮膜を水だけで剥離でき、また、従来焼却処理していた剥離廃液からワックス成分を簡単に回収し、他の製品の原料として再利用することで、CO<sub>2</sub>排出量の削減に貢献

### ■ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減

従来の床ワックス管理と比較して、約90%のCO<sub>2</sub>排出量を削減

