



2019年度 低CO₂川崎ブランド等を認定・認証しました！

低CO₂川崎ブランドの概要

原材料の調達から廃棄等までのライフサイクル全体でCO₂を削減できる市内企業の製品・技術等をブランドとして認定し、広く発信することで、製品・技術等の普及を促進して、地球温暖化対策を推進する川崎独自の取組です。

本事業を開始した2009年度から昨年度までに合計85件の製品・技術等を認定しています。

なお、当制度による取組は、地球温暖化防止に顕著な功績があったとして、平成29年度地球温暖化防止活動環境大臣表彰を受賞しています。

【2019年度の認定結果】

| NO | | 企業名 | 製品・技術等の名称 | 備考 |
|----|----|--------------------------------|---|----|
| 1 | 大賞 | 株式会社アイ・ビー・エス | バルチャーオートリセッタ PRO を用いたタイルカーペットの洗浄サービス | |
| 2 | 大賞 | 株式会社イズズ | オフグリッドトレーラーハウス | |
| 3 | | 有限会社研精工業所 | K S リーマ | |
| 4 | | J F E スチール株式会社 東日本製鉄所（京浜地区） | 高耐食性溶融めっき鋼板『エコガル Neo®』 | |
| 5 | | 株式会社 J E R A 川崎火力発電所 | MACC II (More Advanced Combined Cycle II) | ※ |
| 6 | | 田代精工株式会社 | アルミニウム加工用新形状エンドミル (TSK-mill 2DLCAL) | |
| 7 | | 東芝インフラシステムズ株式会社 小向事業所 | P A R - 1 6 型 精測進入レーダー装置 (TW4494) | |
| 8 | | | 自動荷降ろし装置 (RD-1000) | ※ |
| 9 | | 東芝キャリア株式会社 | スポット・ゾーン空調システム「FLEXAIR」 | ※ |
| 10 | | 株式会社ニクニ | マイクロバブルジェネレーター | |
| 11 | | 富士通特機システム株式会社 | 発火監視通報システム | |
| 12 | | マサキ産業株式会社 | 4 S クリンNEW | |

うち、※印の3社の製品・技術等については、「川崎メカニズム認証」も同時取得。

なお、その他日本冶金工業株式会社の「ナスフィラー」についても、本年度「川崎メカニズム認証」を取得（本製品は、2013年度に低CO₂川崎ブランドとして認定済み）。

川崎メカニズム認証制度は、市内企業が研究・製造した環境技術・製品等が市外に広く普及することにより、市域外で削減したCO₂排出量（域外貢献量）を認証し、市内企業が市域外で削減貢献した量を「見える化」する制度です。

低CO₂川崎ブランド'19

製品・技術等一覧

凡例

従来製品と比較してCO₂減少

従来製品と比較してCO₂増加

従来製品と比較してCO₂増減なし

大賞

株式会社アイ・ビー・エス

中小企業

サービス部門

①バルチャーオートリセッタPROを用いたタイルカーペットの洗浄サービス

サービスの概要

■使用済のタイルカーペットを剥がし、専用の機械で丸洗いすることにより、タイルカーペットの寿命を延長する洗浄サービス。



LCCO₂削減効果

■新品のタイルカーペットへの交換と比較して、約90%のCO₂排出量を削減。



物資の調達

サービスの提供

営業・販売

アフターサービス

大賞

株式会社イズズ

中小企業

製品・技術部門

②オフグリッドトレーラーハウス

製品・技術の概要

■太陽光発電システム、蓄電池、太陽熱温水器を備え、エネルギーの自給自足を実現したトレーラーハウス。



LCCO₂削減効果

■化石燃料由来の電力・ガスを使用するトレーラーハウスと比較して、約51%のCO₂排出量を削減。



原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

有限会社研精工業所

中小企業

製品・技術部門

③KSリーマ

製品・技術の概要

■ドリルなどで空けられた穴の形状を整える研削工具。刃が特殊な形状であり、従来に比べて高速回転、短時間で加工することが可能。



LCCO₂削減効果

■一般的なリーマと比較して、約80%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

JFEスチール株式会社

大企業

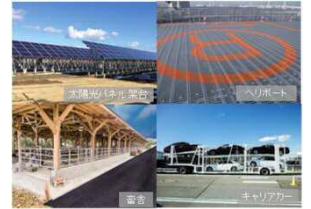
東日本製鉄所(京浜地区)

製品・技術部門

④高耐食性溶融めっき鋼板「エコガルNeo®」

製品・技術の概要

■溶融亜鉛めっき(GI)の3倍の耐食性により長寿命化が実現。



LCCO₂削減効果

■一般的な溶融亜鉛めっき(GI)鋼板と比較して、約67%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

株式会社JERA

大企業

川崎火力発電所

サービス部門

⑤MACC II (More Advanced Combined Cycle II)

川崎メカニズム同時認証

サービスの概要

■1600℃という高温の燃焼ガスによるガスタービン発電と、蒸気による蒸気タービン発電の複合発電方式による発電。



LCCO₂削減効果

■従来の蒸気利用による汽力発電方式と比較して、約30%のCO₂排出量を削減。

物資の調達

サービスの提供

営業・販売

アフターサービス

田代精工株式会社

中小企業

製品・技術部門

⑥アルミニウム加工用新形状エンドミル(TSK-mill 2DLCAL)

製品・技術の概要

■刃を特殊な形状にすることにより、従来に比べて切削抵抗が小さく、高能率加工を実現した新形状エンドミル。



LCCO₂削減効果

■一般的なエンドミルと比較して、約23%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

低CO₂川崎ブランド'19

製品・技術等一覧

凡例

従来製品と比較してCO₂減少

従来製品と比較してCO₂増加

従来製品と比較してCO₂増減なし

東芝インフラシステムズ株式会社 小向事業所

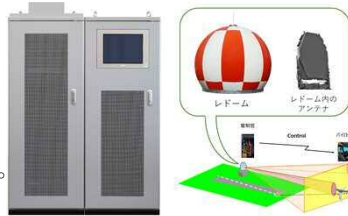
大企業

製品・技術部門

⑦PAR-16型 精測進入レーダー装置(TW4494)

製品・技術の概要

■航空機を3次元的に滑走路の接地点へ誘導するための航空保安管制装置。従来製品と比べて省エネ・省資源化を実現。



LCCO₂削減効果

■同社旧製品と比較して、約12%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

東芝インフラシステムズ株式会社 小向事業所

大企業

製品・技術部門

⑧自動荷降ろし装置(RD-1000)

川崎メカニズム同時認証

製品・技術の概要

■パレット積みされた荷物をベルトコンベア等へ移し替える装置。従来製品と比べて効率的な動作や小型化を実現。



LCCO₂削減効果

■同社旧製品と比較して、約45%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

東芝キャリア株式会社

大企業

製品・技術部門

⑨スポット・ゾーン空調システム「FLEXAIR」

川崎メカニズム同時認証

製品・技術の概要

■工場・展示場等の大空間において、スポット及びゾーン空調に対応可能な空調システム。高効率ファンモータ等の採用により省エネを実現。



LCCO₂削減効果

■従来の床置直吹タイプによる空調と比較して、約11%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

株式会社ニクニ

中小企業

製品・技術部門

⑩マイクロバブルジェネレーター

製品・技術の概要

■独自の技術によりコンプレッサや大型溶解タンクなしで、気泡径20μm程のマイクロバブルを大量かつ効率よく発生させる装置。



LCCO₂削減効果

■一般的なバブル発生装置と比較して、省エネ、省スペース、小型化を実現しCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

富士通特機システム株式会社

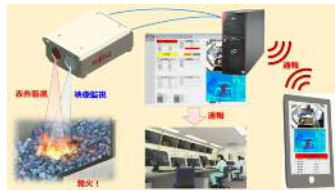
中小企業

製品・技術部門

⑪発火監視通報システム

製品・技術の概要

■赤外・可視複合ネットワークカメラを採用した発火検知システム。高性能化により、前機種より少ない台数のカメラで運用可能。



LCCO₂削減効果

■同社旧製品と比較して、約17%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

マサキ産業株式会社

中小企業

製品・技術部門

⑫4SクリンNEW

製品・技術の概要

■ビル建築時に使用されるシーリング材の施工治具の洗浄剤。従来使用されるトルエンより少ない使用量で洗浄が可能。



LCCO₂削減効果

■従来のトルエンによる洗浄と比較して、約81%のCO₂排出量を削減。

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

2019年度川崎メカニズム認証制度

製品・技術等一覧

凡例

従来製品と比較してCO₂減少

従来製品と比較してCO₂増加

従来製品と比較してCO₂増減なし

パウンダリ外

株式会社 J E R A 川崎火力発電所

大企業

①MACC II (More Advanced Combined Cycle II)

サービスの概要

■1600℃という高温の燃焼ガスによるガスタービン発電と、蒸気による蒸気タービン発電の複合発電方式による発電。

先進性・独自性等

■約6.1% (LHV) の高い熱効率を実現し、従来の蒸気利用による汽力発電方式と比べてCO₂排出量を削減。

域外貢献量 1.87×10⁶トン (CO₂換算)
製品使用年数 エネルギー供給1年間
比較対象 汽力発電方式による発電

物資の調達

サービスの提供

営業・販売

アフターサービス

低CO₂川崎プラント¹⁹同時認定



東芝インフラシステムズ株式会社 小向事業所

大企業

②自動荷降ろし装置 (RD-1000)

低CO₂川崎プラント¹⁹同時認定

製品・技術の概要

■パレット積みされた荷物をベルトコンベア等へ移し替える装置。

先進性・独自性等

■二面把持でミシン目の入ったような荷物でも、高速・安定した荷降ろしを実現。
■降ろしたい商品の種類、積まれ方を事前に登録することなく、自動で個々の荷物を識別し処理。

域外貢献量 4.57×10²トン (CO₂換算)
製品使用年数 7年間
比較対象 同社旧製品

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル



東芝キャリア株式会社

大企業

③スポット・ゾーン空調システム「FLEXAIR」

低CO₂川崎プラント¹⁹同時認定

製品・技術の概要

■工場・倉庫・展示場等の大空間において、スポット及びゾーン空調に対応可能な空調システム。高効率ファンモータ等の採用により省エネを実現。

先進性・独自性等

■大空間内の各所に、個別制御可能な室内ユニットを設置することで、必要エリアのみの空調が可能。

域外貢献量 7.78×10²トン (CO₂換算)
製品使用年数 15年間
比較対象 床置直吹タイプのパッケージエアコン

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル



日本冶金工業株式会社 川崎製造所
(販売代理店 ナステック株式会社)

大企業

④ナスフィラー

低CO₂川崎プラント¹³認定

製品・技術の概要

■道路舗装用アスファルト合材の材料として使用する石灰石粉の代替品。

先進性・独自性等

■ステンレス特殊鋼を製造する際の副産物であるスラグを破碎・分級等して製造。
■山地から採掘される石灰石を使用する場合より輸送にかかわるエネルギー等を削減。

域外貢献量 4.83×10²トン (CO₂換算)
製品使用年数 10年間
比較対象 ①石灰石粉の使用
②鉱さいの埋立処分等

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

