

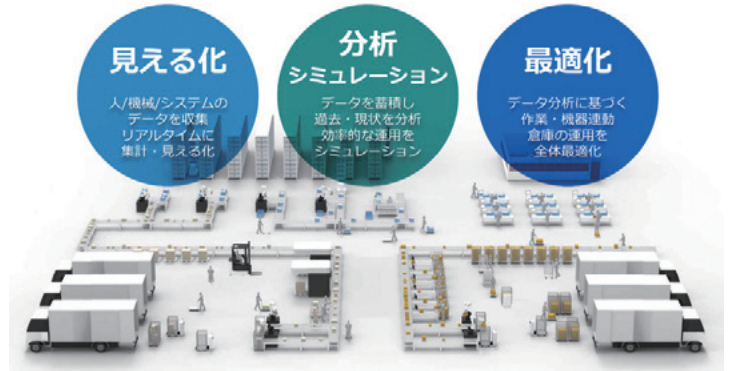


東芝インフラシステムズ株式会社
セキュリティ・自動化システム事業部 小向工場

倉庫運用管理システム (WES)

製品・技術の概要

- 人／機械／システムのデータを「見える化」「分析」「最適化」する倉庫運用管理システム。
- 複雑に変化する倉庫の状況にあわせて、最適な運用管理と業務実行をサポートすることで、機器の運用効率アップを実現し、消費電力を削減。
- 倉庫内のロボットエリアと人の作業スペースの効率的な配置や、倉庫全体のシステムの再構築により、更なる消費電力の削減も期待できる。



ライフサイクルCO₂削減効果

- 標準的なロボット倉庫の構成と運用を想定した場合に、システムを構成する部分について、導入前と比較して約9%のCO₂を削減



製品を通じた社会への波及効果

- 物流倉庫の効率化により、物流サービスの利用者である市民の負担なく、環境負荷の低減が実現できる。

企業からのコメント



弊社の倉庫管理システムは、物流倉庫に導入され、倉庫内の人と機械の作業の効率運用をサポートすることで、省電力や省スペースを実現します。

川崎市の企業として、これからもカーボンニュートラルの実現に向けた活動に取り組んでいきます。

お問い合わせ先

東芝インフラシステムズ株式会社 小向事業所
〒212-8581 川崎市幸区小向東芝町1番地
Tel 044-548-5003

業務内容

電波機器、セキュリティ自動化機器等の開発・設計・製造・保守
<https://www.global.toshiba/jp/company/infrastructure.html>

