



# 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'19

## 東芝キャリア株式会社

### 製品・技術部門 **スポット・ゾーン空調システム 「FLEXAIR」**



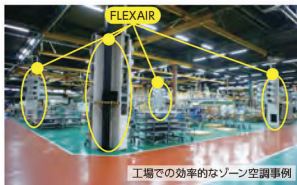
#### 製品・技術の概要

- 工場・倉庫・展示場等の大空間において、スポット及びゾーン空調に対応可能な空調システム。
- 大空間内の各所に、個別制御可能な室内ユニットを設置することで、必要エリアのみの空調が可能。
- 高効率ファンモータ等の採用により省エネを実現することで、従来の床置直吹タイプによる空調と比較して消費電力量を削減し、CO<sub>2</sub>排出量を削減。

#### ライフサイクルCO<sub>2</sub>削減効果



- 従来の床置直吹タイプによる空調と比較して、約11%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。



工場での効率的なゾーン空調事例

#### 企業からのコメント

当社は、ヒートポンプ技術を軸にした空調・熱源に関わる環境調和型の製品を世界中にお届けし、省エネ・CO<sub>2</sub>削減に取り組んでいます。FLEXAIRは、天井ダクト不要で柱や壁面を活用して設置できるフレキシブルな空調システムです。

#### お問い合わせ先

東芝キャリア株式会社  
〒210-8585 川崎市幸区堀川町72番地34  
Tel 044-331-7400 FAX 044-548-9571

#### 業務内容

空調機器、冷凍・冷蔵機器、給湯機器、換気機器、圧縮機等の商品開発企画、営業、サービス、スタッフなど  
<https://www.toshiba-carrier.co.jp/>



## 株式会社ニクニ

### 製品・技術部門 **マイクロバブルジェネレーター**

#### 製品・技術の概要

- 独自の技術によりコンプレッサや大型溶解タンクなしで、気泡径20μm程のマイクロバブルを大量かつ効率よく発生させる装置。
- 半導体・液晶工場の超純水製造の前処理工程、一般産業用の加圧浮上処理、食品工場や厨房排水の油脂分の除去、清掃用具の洗浄排水など広範囲な分野で使用される。



#### ライフサイクルCO<sub>2</sub>削減効果



- 一般的なバブル発生装置と比較して、省エネ、省スペース、小型化を実現しCO<sub>2</sub>排出量を削減。



**NIKUNI**  
先進のトータルテクノロジー

#### 企業からのコメント

弊社は生物の活動に必要な液体や気体を移送する「ポンプ」と、その「応用技術製品」を製造する企業です。国内外の市場において、その立場を積極的に活かし、可能な限りの知恵と技術を集結して、地球環境の保護と改善を推進していきます。

#### お問い合わせ先

株式会社ニクニ  
〒213-0032 川崎市高津区久地843番地5  
Tel 044-833-1101 FAX 044-822-1114

#### 業務内容

各種産業用ポンプ、ポンプ応用装置、環境関連装置、半導体製造装置、光学機器等の製造・販売  
<https://www.nikuni.co.jp/>

