



# 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'19

## 株式会社JERA 川崎火力発電所

サービス部門

### MACCII

(More Advanced Combined Cycle II)



### サービスの概要

- 1600℃という高温の燃焼ガスによるガスタービン発電と、蒸気による蒸気タービン発電の複合発電方式による発電。
- 従来の蒸気利用による火力発電方式と比べて高い熱効率を実現し、CO<sub>2</sub>排出量を削減。

### ライフサイクルCO<sub>2</sub>削減効果

物資の調達

サービスの提供

営業・販売

アフターサービス

- 従来の蒸気利用による火力発電方式と比較して、約30%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。

### 企業からのコメント

川崎火力発電所長  
木村 修一



当社は、先端技術を駆使した高効率ガスタービン発電設備を高稼働させる事により、安全、安価で安定した電力供給を通じ、持続可能な環境適合性・経済効率性の実現を目指してCO<sub>2</sub>排出量削減に向けた取り組みを進めてまいります。

### お問い合わせ先

株式会社JERA 川崎火力発電所  
〒210-0865 川崎市川崎区千鳥町5番1号  
Tel 044-576-3400 FAX 044-266-6989

### 業務内容

火力発電  
<https://www.jera.co.jp/>



## 田代精工株式会社

製品・技術部門

### アルミニウム加工用新形状エンドミル (TSK-mill 2DLCAL)

### 製品・技術の概要

- 刃を特殊な形状にすることにより、従来に比べて高速回転、高送り、深切入みが可能となり、高能率加工を実現した新形状エンドミル。
- 切削抵抗の低減により使用時の消費電力を削減し、CO<sub>2</sub>排出量を削減。



### ライフサイクルCO<sub>2</sub>削減効果

原材料調達

生産

流通・販売

使用・維持管理

廃棄・リサイクル

- 一般的なエンドミルと比較して、約23%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。

### 企業からのコメント

代表取締役社長  
伊藤 秀雄



当社はアルミニウム加工用新形状エンドミルはじめ、切削刃具の再研磨・改造、特殊刃具の製作を少量多種、材質・形状問わず製造しております。お客様のニーズに対応する良き刃具を提供し、省資源、省エネルギー、CO<sub>2</sub>排出削減に貢献します。

### お問い合わせ先

田代精工株式会社  
〒212-0016 川崎市幸区南幸町2丁目33番  
Tel 044-522-2255 FAX 044-541-2840

### 業務内容

切削刃具の再研磨・改造・特殊刃具の製作  
<https://www.tashiro-seiko.co.jp/>

