



# 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'19

'19 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド

## 有限会社研精工業所

製品・技術部門 **KSリーマ**

### 製品・技術の概要

- ドリルなどで空けられた穴の形状を整える研削工具。
- 刃が特殊な形状であり、従来に比べて高速回転で加工することが可能。
- 研削時間が大幅に短縮されることで、使用時の消費電力量を削減し、CO<sub>2</sub>排出量を削減。



### ライフサイクルCO<sub>2</sub>削減効果



- 一般的なリーマと比較して、約80%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。

### 企業からのコメント



代表取締役副社長  
浅井 次雄

当社製品「KSリーマ」は独自の加工技術で高品質、超高速加工が可能になった事でCO<sub>2</sub>削減活動に貢献できました。これからも川崎市の企業として邁進していきたいと思っております。

### お問い合わせ先

有限会社研精工業所  
〒211-0012 川崎市中原区中丸子521番地  
Tel 044-411-3821 FAX 044-422-5058

### 業務内容

特殊工具  
(ドリル、エンドミル、リーマ、製造及び再研磨)  
<http://www.kenseikougyou.com/>



## JFEスチール株式会社 東日本製鉄所(京浜地区)

製品・技術部門 **高耐食性溶融めっき鋼板**  
『エコガルNeo<sup>®</sup>』

### 製品・技術の概要

- 溶融亜鉛めっき (GI) の3倍の耐食性により長寿命化が実現。
- 新たに鋼板を製造する場合などにかかるCO<sub>2</sub>排出量を削減。



### ライフサイクルCO<sub>2</sub>削減効果



- 一般的な溶融亜鉛めっき (GI) 鋼板と比較して、約67%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。

### 企業からのコメント



商品技術部薄板室  
土居 崇

CO<sub>2</sub>排出量削減は、弊社にとっても重要な課題です。「常に世界最高の技術をもって社会に貢献します」という企業理念のもと、今後も地球温暖化対策に取り組んでまいります。

### お問い合わせ先

JFEスチール株式会社 東日本製鉄所 (京浜地区)  
〒210-0868 川崎市川崎区扇島1番地1  
Tel 044-322-1601 FAX 044-322-1539

### 業務内容

鉄鋼製品・半製品の製造等  
<https://www.jfe-steel.co.jp/>

