



川崎メカニズム認証制度 2021年度認証結果

旭化成株式会社

イオン交換膜「Aciplex™ (F7001)」

製品・技術の概要

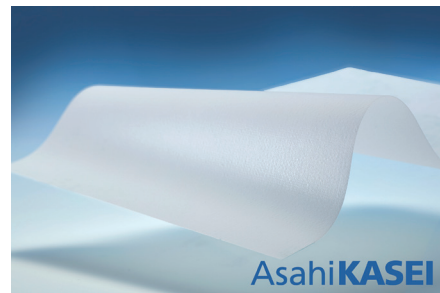
- 塩化ナトリウム水溶液を電気分解して水素、塩素、苛性ソーダを生成する際に使用される陽イオン交換膜。
- イオン交換膜の世界シェアNo.1。

先進性・独自性等

- 高成膜技術および使用ポリマーの性能向上により、電解電圧を低減し、使用段階での更なる省エネルギー化を実現したことで、CO₂排出量を削減。

域外貢献量 1.15×10⁶トン(CO₂換算)
製品使用年数 4年間

域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等
同社旧製品のイオン交換膜



アップコン株式会社

コンクリート床スラブ沈下修正工法 「アップコン」

製品・技術の概要

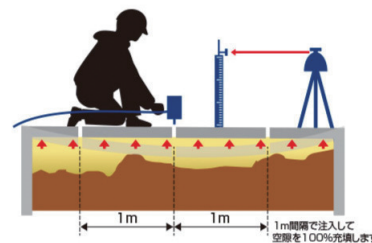
- 軟弱地盤や地震などが原因で、沈下や段差が発生したコンクリート床を、壊さずに短時間で修正する工法。
- 沈んだ床に小さな孔を空け、床下にウレタン樹脂を注入。ウレタン樹脂の発泡圧力で、床下からコンクリートを押し上げて修正。

先進性・独自性等

- 既存のコンクリート床を解体せずに修正を行うため、従来の打替え工法と比較して、新たに調達及び廃棄する鉄筋・コンクリートの削減することや、大型重機を使用しないため、排気ガスを削減することで、CO₂排出量を削減。

域外貢献量 2.32×10³トン(CO₂換算)
製品使用年数 50年間

域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等
コンクリート打替え工法



東芝インフラシステムズ株式会社 小向事業所

銀行券鑑査機 (FS-2000)

製品・技術の概要

- 海外の中央銀行や現金処理センターに設置され、銀行券(紙幣)の計数、正損検知、真偽判定、方向揃えを行う装置

先進性・独自性等

- 高効率デバイスの採用や最適制御による省エネルギー化、搬送パスの簡略化などのコンパクト設計によりCO₂排出量を削減

域外貢献量 9.53×10²トン(CO₂換算)
製品使用年数 10年間

域外貢献量の算定時に比較した製品・技術等
同社旧製品の銀行券鑑査機

