

# 低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'11

製品・技術、サービスのCO<sub>2</sub>削減をライフサイクル全体で評価

LOW CARBON



低CO<sub>2</sub>川崎ブランド'11

## 2011年度 認定製品・技術等

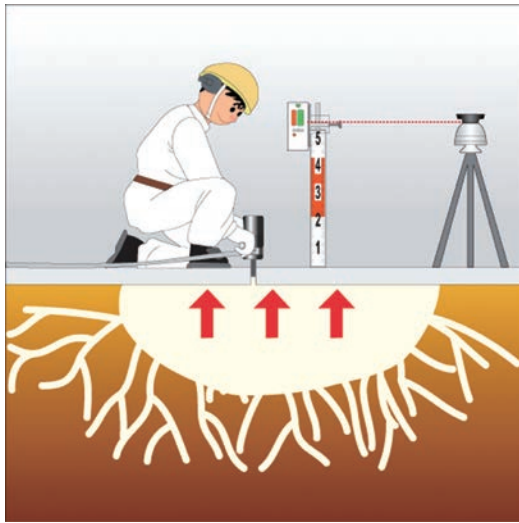


# アップコン株式会社

## コンクリート床スラブ沈下修正工法「アップコン」

'13年認定製品

'12年認定製品



施工前



施工後

### 製品・技術の概要

製品・技術部門

地盤沈下や地震などが原因で沈んだり凹んだり段差になったコンクリート床を、壊さずに短時間で修正する工法。既設に沈んだ床に小さな孔を開け、そこにウレタン樹脂を注入し、樹脂の発泡圧力により、床下からコンクリートを押し上げて元に戻すもの。

用途

工場、倉庫、店舗、住宅、学校、道路、踏掛版、空港 など

'11年認定製品

### 製品・技術の特徴

- 短時間で修正。従来工法(コンクリート打替え)に比べ、約1/10工期(当社比)。
- 業務を止めずに施工可能。
- フロン・代替フロンを発生しない完全ノンフロン樹脂を使用。コンクリートを壊さないので、騒音・埃・振動がほとんどなく産廃もない。

'10年認定製品

### ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



従来のコンクリート打替え工法と比較して49%のCO<sub>2</sub>排出量削減。

'09年認定製品



### 企業からのコメント

完全ノンフロン樹脂を開発し当社を立ち上げてから10年が経ちました。スピードや効率など経済面をアピールして当工法を広めてきましたが、これからは地球環境時代に合った環境面の付加価値を訴えていきたいと考えています。

### お問い合わせ アップコン株式会社

〒213-0012 川崎市高津区坂戸3-2-1 KSP東棟611

TEL:044-820-8120 FAX:044-820-8121 <http://www.upcon.co.jp>



# JFEスチール株式会社東日本製鉄所(京浜地区) 新型シャフト炉による低CO<sub>2</sub>製鉄技術

'13年認定製品

'12年認定製品



## 製品・技術の概要

製品・技術部門

最新のセンサー技術を導入し、高い生産性と安定した品質を確保、排ガス回収により高いエネルギー回収率を実現した新型シャフト炉による製鉄技術の開発・実用化により、スクラップを高いエネルギー効率で再資源化。

**用途** 鉄スクラップ溶解による銑鉄製造

'11年認定製品

## 製品・技術の特徴

- 当社が高炉操業等で培った最新のセンサー技術や排ガス回収技術を導入することにより、スクラップというリサイクル資源を高いエネルギー効率で再資源化する設備であり、同種の設備としては、国内最大規模。

## ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



銑鉄を生産する際に発生するCO<sub>2</sub>を高炉での生産と比較して約半分に抑えることができる。

'10年認定製品



### 企業からのコメント

製鉄プロセスからのCO<sub>2</sub>排出量削減を目的に新型シャフト炉を稼働させております。高炉での操業経験も生かしながら今後も改善を重ね低CO<sub>2</sub>製鉄技術の確立に貢献したいと考えます。

'09年認定製品

お問い合わせ JFEスチール株式会社 東日本製鉄所(京浜地区)総務部総務室

〒210-0868 川崎市川崎区扇島1-1  
TEL:044-322-1111 FAX:044-322-1500  
<http://www.jfe-steel.co.jp/index.html>



# 昭和電工株式会社

## 使用済みプラスチックを原料としたアンモニア「ECOANN®」

'13年認定製品

'12年認定製品

'11年認定製品

'10年認定製品

'09年認定製品



### 製品・技術の概要

製品・技術部門

家庭から排出されるパンの袋やシャンプーのボトルといった使用済みプラスチックをガス化して水素を取り出し、それを原料としてアンモニアを製造している。

**用途** 身近な製品に…アクリル繊維原料、ナイロン繊維原料など

環境保全に…脱硝用(窒素酸化物の除去)、冷凍機の冷媒(代替フロン)

### 製品・技術の特徴

- 当社のアンモニア製造設備は年間64,000トンの使用済みプラスチックを処理できる「ゼロエミッション型使用済みプラスチック・ケミカルリサイクルプラント」です。製造過程では水素を取り出すだけでなく、炭素、塩、硫黄、スラッグ、金属、ガラスなども回収しており、回収せずに捨てているものはほとんどありません。

### ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



従来のアンモニア製造方法と比較して51%のCO<sub>2</sub>排出量削減。



#### 企業からのコメント

アンモニアは近年では脱硝用として火力発電所で発生する窒素酸化物の除去と浄化に多く使用される等、環境分野での使用が増えています。

今後もECOANN®としてアンモニアの生産を通じて地球環境の維持に貢献します。

お問い合わせ 昭和電工株式会社 川崎事業所総務部

〒210-0867 川崎市川崎区扇町5-1

TEL:044-322-6813 FAX:044-355-8435 <http://www.sdk.co.jp/>



# 昭和電工株式会社

## 余剰麻酔ガス処理システム「アネスクリーン®」

'13年認定製品

'12年認定製品

'11年認定製品

'10年認定製品

'09年認定製品



### 製品・技術の概要

製品・技術部門

余剰麻酔ガスを効率的に分解・回収する地球環境に調和した独自の処理システム。

**用途** 手術で使用した余剰の麻酔ガスをすばやく回収します

### 製品・技術の特徴

- 当社は半導体の生産ラインで使用する高純度ガスの生産を行なっているが、使用後の排ガスの回収についても取り組んでいる。
- アネスクリーン®はその中から出てきた技術であり、亜酸化窒素を窒素と酸素に分解し、揮発性麻酔薬をすばやく回収でき、設備もコンパクトなため省スペースが可能な優れたシステム。

### ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



ベースライン(余剰麻酔ガスの分解処理なし)と比較して、95%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。



### 企業からのコメント

半導体高純度ガスは海外(アジア)での市場の伸びが大きく、今後も生産が増えていきます。当社は今後も半導体高純度ガスの生産だけではなく、回収システムにも注力し、地球環境の維持に貢献していきます。

お問い合わせ 昭和電工株式会社 川崎事業所総務部

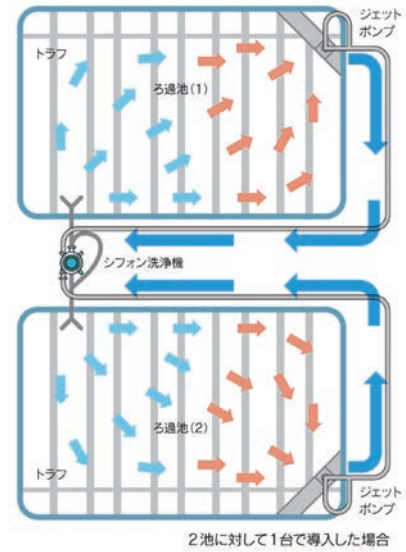
〒210-0867 川崎市川崎区扇町5-1

TEL:044-322-6813 FAX:044-355-8435 <http://www.sdk.co.jp/>



# 日本原料株式会社

## 高効率なるろ過洗浄再生システム「シフォンK3システム」



### 製品・技術の概要

製品・技術部門

シフォンK3システムは、ろ過材を破損することなく凝着した汚れのみを除去できるシフォン洗浄を、日常運転に付加する新しいろ過池維持管理システム。これにより、新規はもちろん、既設のろ過池のろ過材を半永久的に使用し続けることが可能。

用途 浄水場の急速ろ過池

### 製品・技術の特徴

- 揉み洗い洗浄機能「シフォン洗浄」を組み込んだシステムを急速ろ過池に導入することにより、逆流洗浄能力が向上し、ろ過材を常に清浄に維持することが可能。このシステムを使用する事により、ろ過材表面に汚れが蓄積しないため、既設ろ過材の再生利用を図る「ろ過材更生工事」が不要になる。
- ろ過材の新規生産や古いろ過材の廃棄処分も無いため、大量な天然資源鉱物の有効利用に貢献。

### ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



ベースライン(従来のろ過池再生工事)と比較して60%のCO<sub>2</sub>排出量を削減。

### 企業からのコメント



シフォンK3システムにより逆流洗浄の度にシフォン洗浄が行われ、今まで落としきれなかった濁質分や残留汚泥の除去が可能となり、更生工事を行わなくてもろ過材やろ過池を常にベストな状態に維持することができます。

### お問い合わせ 日本原料株式会社 企画開発推進本部

〒210-0005 川崎市川崎区東田町1-2

TEL:044-222-5555 FAX:044-222-5556 E-mail:info@genryo.co.jp

http://www.genryo.co.jp



# 富士通株式会社

企業向けデスクトップパソコンESPRIMO B532/H、液晶ディスプレイVL-200SRWR  
(認定時の型格はESPRIMO D570/B、ディスプレイVL-178SRL)



※現行機種 企業向けデスクトップパソコンESPRIMO B532/H



※現行機種 液晶ディスプレイVL-200SRWR

## 製品・技術の概要

製品・技術部門

省スペース筐体に充実の基本性能を備えたESPRIMOシリーズ最小パソコン。  
HDカメラ搭載で省エネとセキュリティをさらに高めた20型ワイドディスプレイ。

用途 企業向けPC端末

## 製品・技術の特徴

- デスクトップパソコンでは、待機時に消費電力を低減させるなどの電源制御、ディスプレイの消し忘れを防止する「電源連動型サービスコンセント」などを標準搭載することにより、CO<sub>2</sub>を削減。
- ディスプレイでは、対人センサー搭載により、離席時に自動的にディスプレイ表示をOFFにし、消費電力の低減を実現。

## ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



ベースライン(同社旧製品)と比較して、対人センサー稼働時:28%、対人センサー非稼働時:23%のCO<sub>2</sub>排出量削減。

## 企業からのコメント

パソコン、LCDともに、使用時の消費電力を毎年削減させると共に、使用者が席を外した時の消費電力の削減にもいろいろ工夫を重ねて来ました。

センサで使用者の不在を感知するのも有力な方法でしたが、今では省電力設定やモニタのスイッチで本体を休止状態にするなど、さまざまな進化をしています。

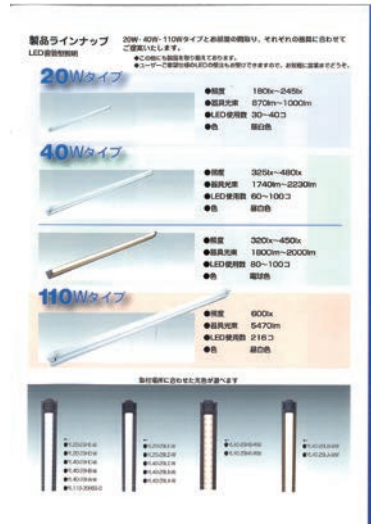
お問い合わせ 富士通株式会社 ユビキタスビジネス戦略本部プロモーション統括部

〒105-6125 東京都港区浜松町2-4-1世界貿易センタービル  
TEL:03-6721-5861 <http://www.fmworld.net/biz/fmv/>



# 山勝電子工業株式会社

## LED直管型照明「YAMA LIGHT」



### 製品・技術の概要

製品・技術部門

効率の良い発光技術で管温度を抑え、金属製放熱板を使用していない為、軽量40W型190gで、地震の際落下の心配がなく、万が一落下しても怪我の心配が少ない安全な製品。蛍光灯と同じ高演色性Ra89を実現し、見る物の自然な色合いを引き出す。

**用途** オフィス、病院、学校、保育園、工場

### 製品・技術の特徴

- 当社のEMSサービスで培った開発技術力と高演色タイプの白色LED(RGB)を融合することで環境にやさしい自然な光を提供。
- 最小クラスの軽量化(LED管190g)を実現し、更に低消費電力化を実現。

### ライフサイクルでのCO<sub>2</sub>削減



ベースライン(主要LED照明)と比較して16%のCO<sub>2</sub>排出量削減。



### 企業からのコメント

省エネ&安心の直管型LED照明機器。最軽量190gの樹脂照明管を採用、主要LED照明との比較で16%のCO<sub>2</sub>排出量削減を実現しました。環境にやさしい先進のオンリーワン製品です。

**お問い合わせ** 山勝電子工業(株) LED照明事業部

〒213-0013 川崎市高津区末長1-37-23  
 TEL:044-866-2411 FAX:044-877-0765 <http://yama-light.com/>

'13年認定製品

'12年認定製品

'11年認定製品

'10年認定製品

'09年認定製品