



低CO₂川崎ブランド'20

有限会社相和シボリ工業

製品・技術部門 Re-shibo

製品・技術の概要

- アルミニウムの端材・廃材を、へら絞り加工で造形した花器。
- 自社内で排出した端材・廃材を使用することで、新たに原材料を調達し製造することと比較してCO₂排出量を削減。
- 川崎ものづくりブランド認定企業3社による合同作品。
(日本理化学工業株式会社【付属品のチョーク「キットパス」製造】/佐野デザイン事務所【企画デザイン】)



▲チョーク「キットパス」で花器表面に繰り返し描き消し可能

ライフサイクルCO₂削減効果



- 新たに材料を調達し製造する花器1組と比較して、約6%のCO₂排出量を削減。



左から【相和シボリ工業】工場長 大浪 友和、【佐野デザイン事務所】佐野 正、【相和シボリ工業】代表取締役 大浪 忠、取締役 大浪 美津江

企業からのコメント

環境に優しい「ものづくり」を目指し、金属は主に端材・廃材の活用、木材は杉の間伐材から作られる積層材を使い、Re-shiboは完成となります。使う人が自由に模様・メッセージを描く事で、世界にひとつだけのオリジナル花器として楽しむ事ができます。

お問い合わせ先

有限会社相和シボリ工業
〒213-0014 川崎市高津区新作三丁目3番2号
Tel 044-888-6361 FAX 044-888-6306

業務内容

へら絞り加工、パイプ加工一般及び板金加工
<http://aiwasibori.com/>

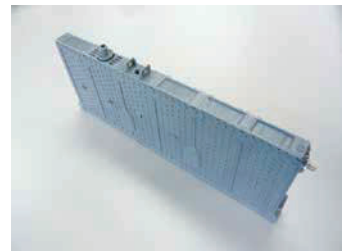


旭化成株式会社

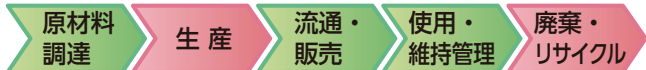
製品・技術部門 「ザイロン」 ニッケル水素電池セルケース

製品・技術の概要

- 自社開発のエンジニアリングプラスチック「ザイロン™」を使用し製造した、ハイブリッド車に搭載されるニッケル水素電池のセルケース。
- 従来の金属製のセルケースと比較して軽量化したことで、ハイブリッド車走行時の燃費が向上し、CO₂排出量を削減。



ライフサイクルCO₂削減効果



- 金属製ニッケル水素電池セルケースと比較して、約1%のCO₂排出量を削減。

企業からのコメント

環境性能に優れたハイブリッド自動車の駆動用バッテリーに使われる電池セルケースの材料として、当社製品「ザイロン」は長年使用されており、主に使用時における燃費向上を通じてCO₂削減に貢献しています。

ザイロン™

お問い合わせ先

旭化成株式会社
〒210-0863 川崎市川崎区夜光一丁目3番1号
Tel 044-271-2561 FAX 044-271-2168

業務内容

化学製品の製造、加工及び販売
<https://www.asahi-kasei.com/jp/>

